

ЭПРОМ1822

РЕПРОМ
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



**СИНТЕТИЧЕСКАЯ СОЖ
ПРЕМИУМ КЛАССА**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (СТР. 1)

ТУ 20.59.41-067-34344113-2024

ОПИСАНИЕ:

Концентрат синтетической СОЖ с усиленными смазывающими и антикоррозионными свойствами, предназначенный для использования в виде 3-9%-х растворов на воде жесткостью 1-12 °Ж для лезвийной и абразивной обработки титана, высоко-легированных стальных сплавов, жаропрочных / нержавеющей сталей, чугуна, меди, алюминия и его сплавов. Срок службы разведенной в станке СОЖ – от 18 месяцев и выше при правильном уходе.

Состав: синтетические масла, углеводородные полимеры, поверхностно-активные вещества, комплекс ингибиторов коррозии металла, смазывающие, биоцидные и фунгицидные присадки. Не содержит нефтяного масла, вредных добавок типа нитритов, фенолов, хлора, вторичных аминов, соединений бора и тяжелых металлов, формальдегидов.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МЕТАЛЛЫ:

- Высоко-легированные стали
- Чугун ● Титан ● Медь
- Жаропрочные/нержавеющие стали
- Алюминий: В95Т, Д16Т, АМг6 и др.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ:

3-5% шлифование

5-8% сверление, точение, фрезерование

6-9% резбонарезание, развертывание, протягивание

СРОК СЛУЖБЫ РАЗВЕДЕННОЙ В СТАНКЕ СОЖ:

18 мес. и более при правильном использовании

до 50% экономия на доливках

ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства в закрытом помещении при температуре от +5 до +35 градусов Цельсия. Малоопасная продукция по воздействию на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76, 4 класс опасности.



**ПОДХОДИТ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ
ОПЕРАЦИЙ**

1-12
CaCO₃

**ЭФФЕКТИВЕН ДАЖЕ НА
ЖЕСТКОЙ ВОДЕ**



**МАКСИМАЛЬНО ДЛИТЕЛЬНЫЙ
СРОК СЛУЖБЫ**



**ЭКОЛОГИЧЕН И БЕЗОПАСЕН
ДЛЯ ПЕРСОНАЛА**



**ОЧЕНЬ НИЗКОЕ
ПЕНООБРАЗОВАНИЕ**



**УСИЛЕННАЯ ЗАЩИТА
ОТ КОРРОЗИИ**



**ЭФФЕКТИВНОЕ
ВЫМЫВАНИЕ СТРУЖКИ**



**ПОВЫШЕННЫЕ
ОХЛАЖДАЮЩИЕ СВОЙСТВА**



**ПОВЫШЕННЫЕ
СМАЗЫВАЮЩИЕ СВОЙСТВА**



ЛЕГКОЕ ЭМУЛЬГИРОВАНИЕ

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
Внешний вид при 20 °С	Однородная жидкость	ГОСТ 6243, р.1
Запах	Специфический, не раздражающий	Органолептически
Вязкость при 40 °С	Не более 70 мм ² /с	ГОСТ 33
Плотность	1000-1100 кг/м ³	ГОСТ 3900
Стабильность при хранении	Выдерживает	ГОСТ 6243, р.6а
Коэффициент рефракции	2,0	Рефрактометр
% содержания минерального масла	0%	В соответствии с ТУ

ООО «Репром»

Современные достижения отечественной химии.
Разработка и производство с 1993 года.





РАСШИРЕННЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
5%-я рабочая эмульсия на воде от 1 до 12 градусов жесткости (50-600 ppm)		
Стабильность эмульсии в течение 48 часов	Эмульсия не расслаивается Нет выделения хлопьев	ГОСТ 6243, р.3
Значение pH, в пределах	9,0 – 10,0	ГОСТ 6243, р.3
Коррозионное воздействие на металлы в течение 72 часов методом частичного погружения: -Чугун СЧ18 -Сталь СТ10 -Алюминиевые сплавы: А-11, А-5М, АЛ-4, АЛ-0 -Медь М1	Выдерживает Выдерживает Выдерживает Выдерживает	Внутренняя методика Мп 04-05. Издание 1.
Коррозионная агрессивность по отношению к . чугунной стружке (СЧ18/20) в течение 2 часов	0 баллов Коррозия отсутствует	DIN 51360-2
Смазывающие (трибологические) характеристики: - Критическая нагрузка, не менее - Нагрузка сваривания, не менее - Диаметр пятна износа, не более	89 кГс / 872 Н 126 кГс / 1235 Н 0,55 мм	ГОСТ 9490 Четырех шариковая машина трения
Определение биостойкости Определение грибостойкости	Высокая Высокая	Внутренняя методика Мп 04-01. Издание 1.
Склонность к пенообразованию, не более, мл Устойчивость пены, не более, мл	0 0	Внутренняя методика Мп 04-07. Издание 1.
Оценка остаточной липкости на поверхности	0-1 балл Низкая липкость	Внутренняя методика Мп 04-03. Издание 1.
Эмульгирование с гидравлическими маслами и маслами для направляющих	Эмульгирование отсутствует Четкое разделение на фазы	Внутренняя методика Мп 04-06. Издание 1.
Совместимость с эластомерами	Высокая	Внутренняя методика Мп 04-10. Издание 1.