

ЭПРОМ1710



**ПРЕМИАЛЬНАЯ
ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СОЖ**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (СТР. 1)

ТУ 20.59.41-066-34344113-2024

ОПИСАНИЕ:

Концентрат полусинтетической СОЖ с повышенными антикоррозионными и смазывающими свойствами, предназначенный для выполнения широкого диапазона операций лезвийной обработки авиационных сплавов алюминия, высоко-легированных сталей, титана, меди, чугуна. Предназначен для использования в виде 5-9%-х эмульсий на воде жесткостью 1-10 мг-экв/л. Срок службы разведенной в станке СОЖ: не менее 11 месяцев при правильном уходе. Образует опалесцирующую эмульсию.

Состав: минеральное масло (40%) и высокоэффективные присадки: поверхностно-активные вещества, ингибиторы коррозии различных металлов, смазывающие присадки, моющие присадки, биоциды и фунгициды. Не содержит соединений хлора, бора, нитритов, фенолов, вторичных аминов, формальдегидов.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МЕТАЛЛЫ:

- Авиационные сплавы алюминия
- Высоко-легированные стали
- Титан ● Чугун ● Медь
- Жаропрочные/нержавеющие стали

РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ:

5-8% сверление, точение, фрезерование

6-9% высоко-нагруженные операции, резьбонарезание, развертывание, протягивание

СРОК СЛУЖБЫ РАЗВЕДЕННОЙ В СТАНКЕ СОЖ:

11 МЕС. и более при правильном использовании

до 30% экономия на доливах по сравнению с минеральными СОЖ

ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства в закрытом помещении при температуре от +5 до +35 градусов Цельсия. Малоопасная продукция по воздействию на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76, 4 класс опасности.



**ПОДХОДИТ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ
ОПЕРАЦИЙ**



**УСИЛЕННАЯ ЗАЩИТА ОТ
КОРРОЗИИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ**



**УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК
СЛУЖБЫ**



**БЕЗОПАСНОСТЬ
ДЛЯ ПЕРСОНАЛА**



**СОДЕРЖИТ ЭФФЕКТИВНЫЙ
ПЕНОГАСИТЕЛЬ**



**РАЗРАБОТАН КАК АНАЛОГ
ИМПОРТНЫХ ПРОДУКТОВ**



**ПОВЫШЕННЫЕ МОЮЩИЕ
СВОЙСТВА**



**УВЕЛИЧЕННЫЙ
ОТВОД ТЕПЛА**

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
Внешний вид при 20 °С	Однородная жидкость	ГОСТ 6243, р.1
Запах	Специфический, не раздражающий	Органолептически
Вязкость при 40 °С	Не более 150мм ² /с	ГОСТ 33
Плотность	1000-1100 кг/м ³	ГОСТ 3900
Стабильность при хранении	Выдерживает	ГОСТ 6243, р.6а
Коэффициент рефракции	1,2	Рефрактометр
% содержания минерального масла	40%	В соответствии с ТУ

ООО «Репром»

Современные достижения отечественной химии.
Разработка и производство с 1993 года.





РАСШИРЕННЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
5%-я рабочая эмульсия на воде от 1 до 10 градусов жесткости (50-500 ppm)		
Стабильность эмульсии в течение 48 часов	Эмульсия не расслаивается Нет выделения масла и хлопьев	ГОСТ 6243, р.3
Значение pH, в пределах	9,0 – 10,0	ГОСТ 6243, р.3
Коррозионное воздействие на металлы в течение 72 часов методом частичного погружения: -Сталь СТ10 -Алюминиевые сплавы: АМг6, В95Т, Д16Т, А-5М, 1580 -Медь М1	Выдерживает Выдерживает Выдерживает	Внутренняя методика Мп 04-05. Издание 1.
Коррозионная агрессивность по отношению к чугунной стружке (СЧ18/20) в течение 2 часов	0 баллов Коррозия отсутствует	DIN 51360-2
Смазывающие (трибологические) характеристики: - Критическая нагрузка, не менее - Нагрузка сваривания, не менее - Диаметр пятна износа, не более	80 кгс / 784 Н 112 кгс / 1098 Н 0,58 мм	ГОСТ 9490 Четырех шариковая машина трения
Определение биостойкости Определение грибостойкости	Высокая Высокая	Внутренняя методика Мп 04-01. Издание 1.
Склонность к пенообразованию, не более, мл Устойчивость пены, не более, мл	50 0	Внутренняя методика Мп 04-07. Издание 1.
Оценка остаточной липкости на поверхности	0-1 балл Низкая липкость	Внутренняя методика Мп 04-03. Издание 1.
Эмульгирование с гидравлическими маслами и маслами для направляющих	Эмульгирование отсутствует Четкое разделение на фазы	Внутренняя методика Мп 04-06. Издание 1.
Совместимость с эластомерами	Высокая	Внутренняя методика Мп 04-10. Издание 1.