

ЭПРОМ М12 С

Эмульсионная СОЖ с EP присадками для механической обработки металлов.

Концентрат эмульсионной СОЖ состоит из нефтяного масла, эмульгаторов, ингибиторов коррозии металла, смазочных присадок высокого давления и не содержит вредных добавок типа нитритов, фенолов и т.д. Предназначено для использования в виде 2-10%-х эмульсий на воде жесткостью 1-7 °Ж для лезвийной и абразивной обработки углеродистых сталей и чугунов.

Физико-химические показатели

№	Наименование	Норма	Метод испытаний
Концентрат (продукт в состоянии поставки)			
1	Внешний вид при 20 °С	Однородная жидкость	ГОСТ 6243, р.1
2	Запах	Специфический, не раздражающий	Органолептически
3	Плотность при 20 °С, кг/м ³	850-990	ГОСТ 3900
4	Массовая доля воды, %	Не более 2,0	ГОСТ 2477
5	Стабильность при хранении	Выдерживает	ГОСТ 6243, р.6а
6	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	Не более 50	ГОСТ 33
5%-я рабочая эмульсия на воде жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³			
7	Стабильность эмульсии в течение 4 часов	Выдерживает	ГОСТ 6243, р.3
8	Значение pH	8-10	ГОСТ 6243, р.4
9	Коррозионная агрессивность по отношению к металлам: Чугун по ГОСТ 1412, в течение 4 часов	Выдерживает	ГОСТ 6243, р.2, п.2.1
10	Коэффициент рефракции	1	-

Применение

Обрабатываемые материалы	Группа технологических процессов		
	шлифование	Точение, растачивание, сверление, фрезерование	Развертывание, резьбонарезание, протягивание
Углеродистые стали	2-3%	3-5%	5-8%
Чугуны	2-3%	4-5%	6-10%
Легированные стали	3-5%	5-7%	8-10%
Сплавы алюминия	4-5%	5-7%	8-10%

Кроме того, СОЖ Эпром М12 С может быть использован в виде концентрированных эмульсий или эмульсола для обработки металлов давлением: штамповки, гибки труб и др.

СОЖ Эпром М12 С эффективно заменяет на операциях лезвийной обработки СОЖ типа Аквол-2, Аквол-6, Синтал-2, ИХП-45Э, Укринол-3П.

Преимущества

Усиленные смазывающие свойства, технологическая эффективность, выгодная цена, легкое эмульгирование на воде различной жесткости, умеренная вспениваемость, токсико-гигиеническая и экологическая безопасность, разложение и утилизация отработанной эмульсии типовыми методами.

Токсикологическая характеристика

обладает благоприятной санитарно-гигиенической и экологической характеристикой, относится по ГОСТ 12.1.007 к 4 классу- вещества неопасные.

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ

Упаковка производится в ж/д и автоцистерны, металлические бочки и другую тару по согласованию с потребителем. Хранение по ГОСТ 1510 при температуре от минус 5 до плюс 40 °С. Гарантийный срок хранения 1 год при соблюдении правил хранения.